ENCUESTA PLAN DE ACCIÓN CUATRIENAL 2024-2027

La Corporación Autónoma Regional del Alto Magdalena (CAM) está formulando el Plan de Acción Cuatrienal 2024-2027. Aquí se establecerán las acciones e inversiones que adelantarán en el área de su interés para promover el desarrollo sostenible.

Es por ello que los (as) invitamos a participar activamente aportando sus sugerencias y/o propuestas para la construcción del Plan de Acción Cuatrienal, a través del diligenciamiento del presente formulario.

1. ¿Desde qué Municipio realiza su aporte?

municipio de los pisos Huila

2. Nombre

Esperanza Rocío Bermudez Gil

4. Sector, grupo o asociación?

presidente JAC Vee. Mpio.

5. Cuál es su aporte y/o propuesta sugerida?

la descontaminación de los quebrados de los muertos y canalización. protección de los arboles. todo el habitat. en general.

7. ¿Cuál es la posible solución que contribuye al fortalecimiento de la situación ambiental identificada?

ejecutar los PO componendo ambientales, capacitaciones y el mantenimiento de la quebrada haciendo el barrido y siembra de arboles

ENCUESTA PLAN DE ACCIÓN CUATRIENAL 2024-2027

La Corporación Autónoma Regional del Alto Magdalena (CAM) está formulando el Plan de Acción Cuatrienal 2024-2027. Aquí se establecerán las acciones e inversiones que adelantarán en el área de su interés para promover el desarrollo sostenible.

Es por ello que los (as) invitamos a participar activamente aportando sus sugerencias y/o propuestas para la construcción del Plan de Acción Cuatrienal, a través del diligenciamiento del presente formulario.

1. ¿Desde qué Municipio realiza su aporte?

MPIO LA ARGENTINA

2. Nombre

JOSE CONTENCIA

4. Sector, grupo o asociación?

ALCALDIA

5. Cuál es su aporte y/o propuesta sugerida?

EDUCACIÓN AMBIENTAL.
SITUACIÓN: POCA ARTICULACIÓN CON LOS ENTES TERRITORIALES PARA DINAMIZAR LOS CIDEAM.

7. ¿Cuál es la posible solución que contribuye al fortalecimiento de la situación ambiental identificada?

SOLUCIÓN: ESTABLECER MESAS DE TRABAJO CON LOS ENCARGADOS POR PARTE DE LOS ENTES TERRITORIALES Y ESTABLECER PLAN DE TRABAJO EN LO POSIBLE CON ASIGNACIÓN O COFINANCIACIÓN DE RECURSOS PARA OPERATIVIZAR LOS CIDEAM.

ENCUESTA PLAN DE ACCIÓN CUATRIENAL 2024-2027

La Corporación Autónoma Regional del Alto Magdalena (CAM) está formulando el Plan de Acción Cuatrienal 2024-2027. Aquí se establecerán las acciones e inversiones que adelantarán en el área de su interés para promover el desarrollo sostenible.

Es por ello que los (as) invitamos a participar activamente aportando sus sugerencias y/o propuestas para la construcción del Plan de Acción Cuatrienal, a través del diligenciamiento del presente formulario.

1. ¿Desde qué Municipio realiza su aporte?

La plata -Huila

2. Nombre

Juan Carlos Niño Bonilla

4. Sector, grupo o asociación?

Recicladores de oficio - OIKOS VIDA

5. Cuál es su aporte y/o propuesta sugerida?

- Mayor exigibilidad a los mpios en la reducción de residuos en relleno Sanitario
- Fortalecer la Asociatividad de org ambientales a fines del acompañamiento y apoyo permanente, así como la validación de experiencias exitosas como la de los recicladores de oficio

7. ¿Cuál es la posible solución que contribuye al fortalecimiento de la situación ambiental identificada?

- Acompañamiento a comunidades rurales y periurbanas para definir zonas para el manejo de residuos con fines de aprovechamiento.
- Hacer esfuerzos institucionales para que la herramienta del compaendo ambiental pueda ser eficaz y funcione.

ENCUESTA PLAN DE ACCIÓN CUATRIENAL 2024-2027

La Corporación Autónoma Regional del Alto Magdalena (CAM) está formulando el Plan de Acción Cuatrienal 2024-2027. Aquí se establecerán las acciones e inversiones que adelantarán en el área de su interés para promover el desarrollo sostenible.

Es por ello que los (as) invitamos a participar activamente aportando sus sugerencias y/o propuestas para la construcción del Plan de Acción Cuatrienal, a través del diligenciamiento del presente formulario.

1. ¿Desde qué Municipio realiza su aporte?

Nátaga.

2. Nombre

Manuel de Jesús Tambrano

4. Sector, grupo o asociación?

Fundación Jesús Darío Fuentes - R.N.S.C.

5. Cuál es su aporte y/o propuesta sugerida?

Con la estrategia de conservación de Reservas Naturales de la Sociedad Civil, se ha logrado vincular a la comunidad para promoción de la conservación y monitoreo de la biodiversidad. Es necesario incluir y priorizar a las Reservas Naturales de la Sociedad Civil en incentivos y proyectos.

7. ¿Cuál es la posible solución que contribuye al fortalecimiento de la situación ambiental identificada?

Ejecución directa a través de Organizaciones ambientales, de proyectos de aislamiento de las Reservas Naturales de la Sociedad Civil, implementación de proyectos productivos acordes al territorio, proyectos de baterías sanitarias, alternativas para disminuir o tratar vertimientos de aguas mieles y aguas residuales domésticas, apoyo técnico para realizar inventarios de fauna y flora y apoyo para adelantar educación ambiental

ENCUESTA PLAN DE ACCIÓN CUATRIENAL 2024-2027

La Corporación Autónoma Regional del Alto Magdalena (CAM) está formulando el Plan de Acción Cuatrienal 2024-2027. Aquí se establecerán las acciones e inversiones que adelantarán en el área de su interés para promover el desarrollo sostenible.

Es por ello que los (as) invitamos a participar activamente aportando sus sugerencias y/o propuestas para la construcción del Plan de Acción Cuatrienal, a través del diligenciamiento del presente formulario.

1. ¿Desde qué Municipio realiza su aporte?

Vereda la cumbre/primavera de Pacol Huila

2. Nombre

Julian A. Lizcano Quintero

4. Sector, grupo o asociación?

corporacion El bosque de todos.

5. Cuál es su aporte y/o propuesta sugerida?

* las personas no reconocen la biodiversidad presente, mas y mejores equipos para monitorear y divulgar la información
*

7. ¿Cuál es la posible solución que contribuye al fortalecimiento de la situación ambiental identificada?

* fortalecer los grupos de monitoreo Regional y ~~su~~ la publicacion de lo encontrado.

ENCUESTA PLAN DE ACCIÓN CUATRIENAL 2024-2027

La Corporación Autónoma Regional del Alto Magdalena (CAM) está formulando el Plan de Acción Cuatrienal 2024-2027. Aquí se establecerán las acciones e inversiones que adelantarán en el área de su interés para promover el desarrollo sostenible.

Es por ello que los (as) invitamos a participar activamente aportando sus sugerencias y/o propuestas para la construcción del Plan de Acción Cuatrienal, a través del diligenciamiento del presente formulario.

1. ¿Desde qué Municipio realiza su aporte?

Natagaima

2. Nombre

Dario Castañeda

4. Sector, grupo o asociación?

Grupo Ecologico Horizonte Verde

5. Cuál es su aporte y/o propuesta sugerida?

- crear y fortalecer los grupos de monitoreo
- articular acciones para establecer corredores biologicos de fauna

7. ¿Cuál es la posible solución que contribuye al fortalecimiento de la situación ambiental identificada?

en Natagaima no hay grupo de monitoreo se necesita para identificar

Establecer un corredor biologico entre serrania Aitayales – El roblar y el PNN serrania de las nieves